



## ADDOLCITORI INDUSTRIALI AUTOMATICI

### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Gli addolcitori non servono ad eliminare sostanze inquinanti, né rendono l'acqua più pura ma, il loro ruolo è quello di ridurre la durezza dell'acqua abbattendo il calcare.

L'acqua si definisce "DURA" quando la concentrazione degli ioni di calcio e magnesio presenti è di 30 - 40 ° F (1 ° F = 10 mg/lit di Ca CO<sub>3</sub>), è molto dura quando si superano i 45 ° F.

Gli addolcitori sono particolarmente indicati per una utilizzazione in :

- Case private
- Condomini
- Lavanderie
- Laboratori in genere
- Caseifici
- Centrali termiche
- Torre di raffreddamento



e comunque in tutti in quei casi in cui occorre eliminare i danni del calcare.

Il loro principio di funzionamento si basa sulla capacità che hanno particolari resine sintetiche selettive a scambio ionico di trattenere di ioni di Calcio e Magnesio scambiandoli con ioni di Sodio. Nel caso in cui le acque da addolcire sono destinate ad uso umano le resine devono essere certificate per uso alimentare.

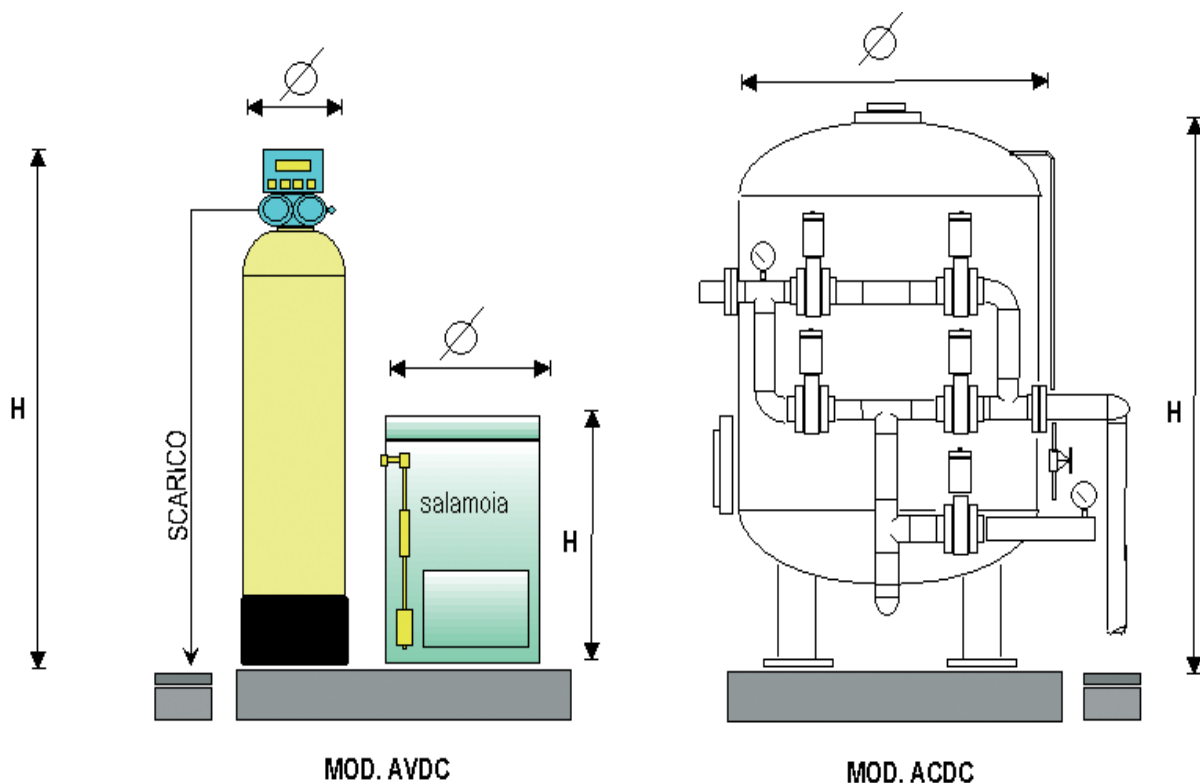
Il potere di scambio di queste resine si esaurisce gradatamente al passaggio dell'acqua da trattare, da qui la necessità di ripristinare la funzionalità tramite l'assorbimento di salamoia proveniente da un apposito serbatoio adibito alla preparazione e stoccaggio della stessa, in modalità completamente automatica.

### DESCRIZIONE

Gli addolcitori per utenze civili ed industriali di media ed alta portata sono composti da un serbatoio in acciaio zincato, resine a scambio ionico, tino salamoia con pozzetto scioglisale e valvola galleggiante, batteria di valvole idropneumatiche in ghisa, elettrovalvole pilota per le versioni automatiche, distribuzione a raggiera in polipropilene. Gli addolcitori automatici industriali non erogano acqua durante la fase di rigenerazione. La rigenerazione può essere azionata a tempo, a volume/tempo o volume puro.

Per l'uso sanitario, a norma del D. M. 443/90, relativo al trattamento delle acque potabili, è necessaria l'installazione di un sistema automatico di disinfezione della resina scambiatrice.

# CARATTERISTICHE TECNICO - COSTRUTTIVE



## ADDOLCITORI IN VETRORESINA

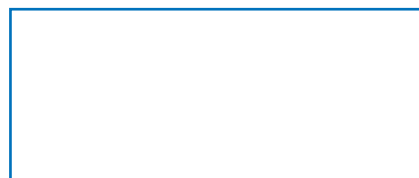
### TABELLA TECNICA

| MODELLO   | COLONNA RESINE |      | TINO SALAMOIA |     | RESA CICLICA | PORTATA | ATTACCHI |
|-----------|----------------|------|---------------|-----|--------------|---------|----------|
| LT RESINA | DIAM.          | H    | DIAM.         | H   | MC/°F        | MC/H    | IN - OUT |
| AVDC 8    | 210            | 640  | 430           | 790 | 48           | 0,48    | 1"       |
| AVDC 16   | 210            | 1080 | 430           | 790 | 96           | 1,1     | 1"       |
| AVDC 25   | 240            | 1080 | 430           | 790 | 150          | 1,5     | 1"       |
| AVDC 35   | 260            | 1330 | 430           | 790 | 210          | 2       | 1"       |
| AVDC 50   | 260            | 1580 | 430           | 790 | 300          | 2,7     | 1"       |
| AVDC 75   | 340            | 1580 | 430           | 790 | 450          | 4,3     | 1"1/4    |
| AVDC 90   | 360            | 1820 | 600           | 865 | 540          | 5       | 1"1/2    |
| AVDC 120  | 410            | 1820 | 600           | 865 | 720          | 5,5     | 1"1/2    |
| AVDC 150  | 450            | 1850 | 600           | 865 | 900          | 6,5     | 2"       |

## ADDOLCITORI IN ACCIAIO

### TABELLA TECNICA

| MODELLO   | COLONNA RESINE |      | TINO SALAMOIA |      | RESA CICLICA | PORTATA | ATTACCHI |
|-----------|----------------|------|---------------|------|--------------|---------|----------|
| LT RESINA | DIAM.          | H    | DIAM.         | H    | MC/°F        | MC/H    | IN - OUT |
| ACDC 175  | 450            | 1850 | 600           | 865  | 1050         | 8,5     | 2"       |
| ACDC 200  | 530            | 1790 | 720           | 875  | 1200         | 11      | 2"       |
| ACDC 250  | 600            | 2160 | 720           | 875  | 1500         | 12      | 2"1/2    |
| ACDC 350  | 650            | 2160 | 820           | 1240 | 2100         | 19      | 2"1/2    |
| ADCD 500  | 800            | 2200 | 820           | 1240 | 3000         | 22      | 2"1/2    |





## ADDOLCITORI INDUSTRIALI AUTOMATICI DUPLEX

### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Gli addolcitori non servono ad eliminare sostanze inquinanti, né rendono l'acqua più pura ma, il loro ruolo è quello di ridurre la durezza dell'acqua abbattendo il calcare.

L'acqua si definisce "DURA" quando la concentrazione degli ioni di calcio e magnesio presenti è di 30 - 40 ° F (1 ° F = 10 mg/lit di Ca CO<sub>3</sub>), è molto dura quando si superano i 45 ° F.

Gli addolcitori sono particolarmente indicati per una utilizzazione in :

- Case private
- Condomini
- Lavanderie
- Laboratori in genere
- Caseifici
- Centrali termiche
- Torre di raffreddamento



e comunque in tutti in quei casi in cui occorre eliminare i danni del calcare.

Il loro principio di funzionamento si basa sulla capacità che hanno particolari resine sintetiche selettive a scambio ionico di trattenere di ioni di Calcio e Magnesio scambiandoli con ioni di Sodio. Nel caso in cui le acque da addolcire sono destinate ad uso umano le resine devono essere certificate per uso alimentare.

Il potere di scambio di queste resine si esaurisce gradatamente al passaggio dell'acqua da trattare, da qui la necessità di ripristinare la funzionalità tramite l'assorbimento di salamoia proveniente da un apposito serbatoio adibito alla preparazione e stoccaggio della stessa, in modalità completamente automatica.

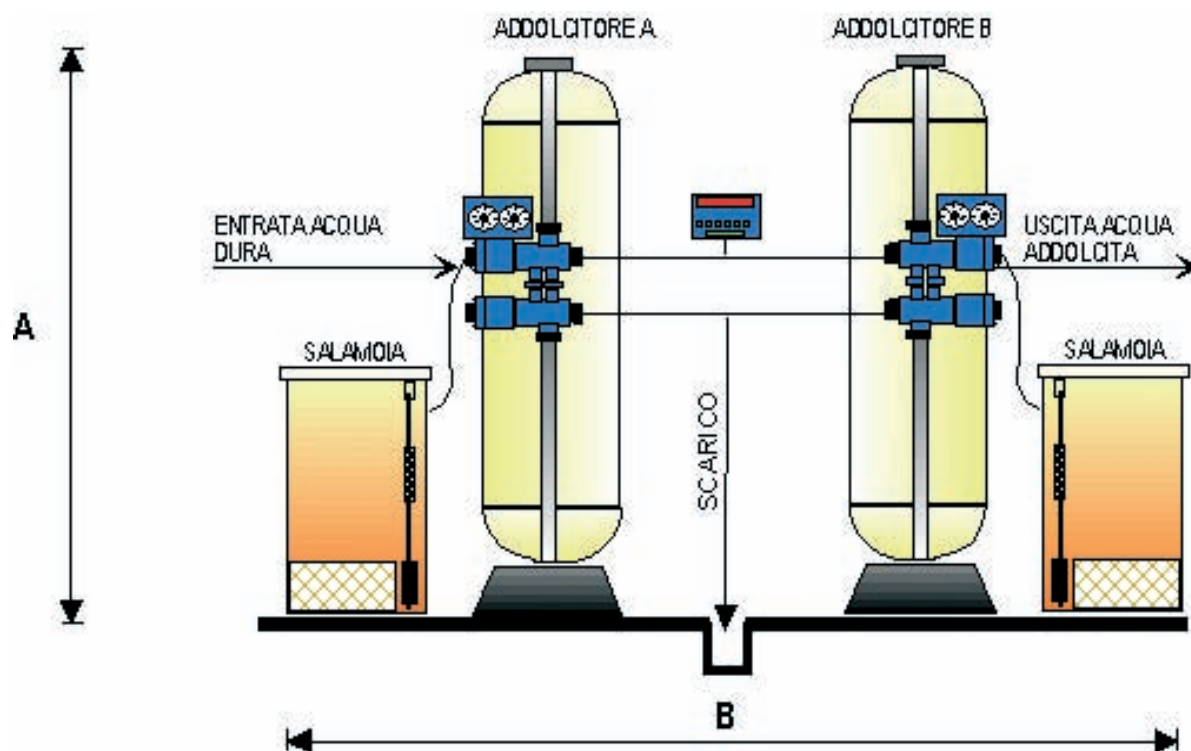
### DESCRIZIONE

I sistemi di addolcimento DUPLEX a scambio ionico per utenze civili ed industriali di medio – alta portata sono in grado di erogare in continuazione acqua completamente addolcita senza le interruzioni derivanti dalla rigenerazione delle resine.

Sono composti da due serbatoi in acciaio zincato, resine a scambio ionico idonee per uso alimentare nel caso di acque destinate ad uso umano, tino salamoia con pozzetto scioglisale e valvola gall eggianti, batteria di valvole idropneumatiche comandate da elettrovalvole pilota, distribuzione a raggiera in polipropilene. La rigenerazione può essere azionata a tempo, a volume/tempo o volume puro.

Per l'uso sanitario, a norma del D. M. 443/90, relativo al trattamento delle acque potabili, è necessaria l'installazione di un sistema automatico di disinfezione della resina scambiatrice

# CARATTERISTICHE TECNICO - COSTRUTTIVE



**MODELLO ADDP**

| TABELLA TECNICA |            |         |          |              |         |          |
|-----------------|------------|---------|----------|--------------|---------|----------|
| MODELLO         | DIMENSIONI |         |          | RESA CICLICA | PORTATA | ATTACCHI |
| lt. res. Tot.   | base       | altezza | profond. | MC/°F        | MC/H    | IN - OUT |
| ADDP 250        | 3000       | 2000    | 900      | 1500 x 2     | 12      | 1" 1/2   |
| ADDP 350        | 3500       | 2000    | 1000     | 2100 x 2     | 17      | 2"       |
| ADDP 500        | 3600       | 2050    | 1100     | 3000 x 2     | 25      | 2"       |
| ADDP 700        | 3800       | 2200    | 1200     | 4200 x 2     | 35      | 2" 1/2   |
| ADDP 1000       | 4800       | 2200    | 1400     | 6000 x 2     | 50      | DN 80    |
| ADDP 1300       | 5500       | 2250    | 1500     | 7800 x 2     | 65      | DN 80    |
| ADDP 1500       | 5700       | 2300    | 1600     | 9000 x 2     | 75      | DN 100   |



**R.C. Impianti Group S.r.l.**  
Impianti Trattamento Acque

Rivenditore Autorizzato

