



DEBATTERIZZATORI A RAGGI UV INDUSTRIALI

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Gli impianti a raggi ultravioletti assicurano la disinfezione di acqua inquinata da batteri, virus, funghi, alghe, muffe e microrganismi grazie al generoso dosaggio di raggi UV (Ultra Violetto).

L'acqua attraversando la camera in acciaio inox dell'impianto, viene investita dai raggi UV, ottenendo la sua sterilizzazione. L'energia germicida prodotta dalle lampade UV, infatti, entrando a contatto con batteri, virus, fermenti lattici, alghe, protozoi, ecc. presenti nell'acqua, penetra la membrana esterna della cellula germicida e ne distrugge il DNA, nucleo fondamentale di tutti gli organismi viventi.

DESCRIZIONE

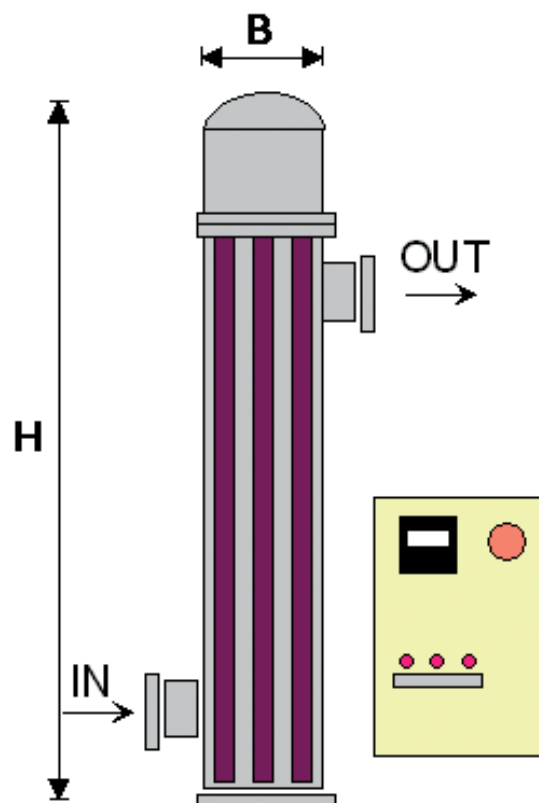
La costruzione in acciaio inox AISI 316 garantisce l'impianto dalla corrosione e ne aumenta la durata nel tempo; speciali lampade a raggi ultravioletti a bassa pressione ed a vapori di mercurio, protette da un tubo di quarzo, sono in grado di dosare oltre 30,000 mW/sec./cmq all'esatta lunghezza d'onda necessaria per la disinfezione (254 nm).

Il corretto dimensionamento delle camere di irraggiamento e, la loro particolare geometria, assicurano che l'energia UV sia effettivamente distribuita quando l'acqua passa attraverso l'unità, sottoponendo ogni organismo nocivo ad una dose letale di raggi UV.



CARATTERISTICHE TECNICO - COSTRUTTIVE

RAGGI U. V. MEDIE - ALTE PORTATE



DEBATTERIZZATORI RAGGI U.V.

MODELLO	NR LAMPADE		PORTATA LT/MIN	ATTACCHI POLLICI		
	NR	POTENZA			H	B
MINI	1 x	10 W	5	1/4"	300	50
UV 1	1 x	40 W	35	1"	960	160
UV 2	2 x	40 W	70	1"	960	160
UV 4	4 x	40 W	150	1" 1/2	770	435
UV 6	6 x	40 W	266	2"	840	490
UV 8	8 x	40 W	333	DN 50	840	490



R.C. Impianti Service S.r.l.
Impianti Trattamento Acque

Rivenditore Autorizzato

